

MARKA:	Fiberlogy
NAZWA:	<b>Fiberlogy HIPS</b>
PRODUCENT:	Fiberlab S.A., Brzezie 387, 32-014 Brzezie, Polska
OPIS:	Filament HIPS przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku.

**INFORMACJE TECHNICZNE:**

Średnica:	1,75 mm
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm
Masa netto:	0,85 kg
Temp. druku:	230°C - 245°C
Temp. stołu:	80°C - 100°C (W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane). Przy drukowaniu na szkłe zaleca się stosowanie dodatków poprawiających przyczepność.
Temp. komory:	80°C (zalecane)

**WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:**

Właściwości mechaniczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Wskaźnik płynięcia (MFI) <sup>1</sup>	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10 min	4
Gęstość (w 23°C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,04
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT / B) <sup>2</sup>	ISO 75	°C	83
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	1800
Granica plastyczności	ISO 527	%	1,5
Granica plastyczności	ISO 527	MPa	24
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	35

<sup>1</sup> Warunki testowe: 200°C; 5 kg

<sup>2</sup> Warunki testowe: 0,45 MPa

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 26 listopada 2018 r.